

## 8S 1P

**Bitte reinige alle Kontaktflächen der Zellen und Verbinder mit Isopropanol (Alkohol) & Schleifvlies 300er**, bevor Du die Batterie zusammen baust. Die

Terminals und auch die Verbinder sind aus Aluminium (1040, und 1050) bei Luftfeuchte bildet sich somit eine Oxidationsschicht die entfernt werden muss. Nach der Reinigung hat man max. 15 Minuten Zeit die Verbinder anzubauen, da sich sonst erneut eine kleine Schicht bildet. Die Verbinder dürfen erst angezogen werden wenn die Verpressung der Zellen abgeschlossen ist.

**Benutze bitte auch Handschuhe**, da ein Fingerabdruck den Messwert um bis zu **15 mOhm** verfälschen kann.

Die Oxidationsschicht ist entfernt sobald kein weißer Schleier mehr auf dem Aluminium ist und dieses glänzt.

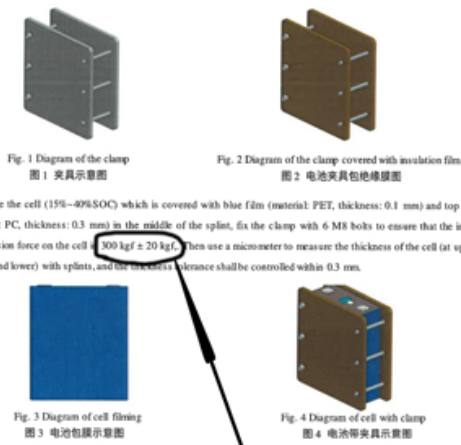
Falls es dies nicht tut bitte den Vorgang wiederholen.

Achten Sie beim auflegen der Verbinder bitte auf die richtige Polarität der Zellen und stellen Sie sicher **keinen** Kurzschluss zu erzeugen.



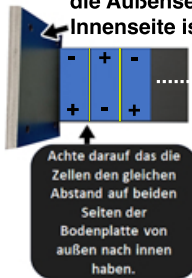
Model	Specification No.	Version
型号	规格书编号	版本
LF280K	PBRI-LF280K-D06-01	C

of the cell and be fixed with 6 M8 bolts. All sides of the splints need to be covered with insulating film. Clamp as shown below:



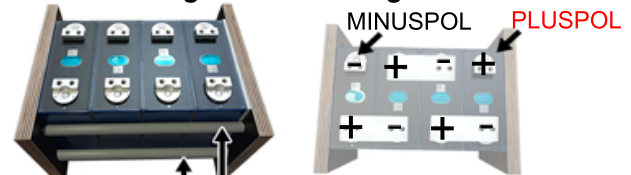
**Die optimale Verpressung beträgt 300KG +/- 20 KG**  
Unsere hauseigene Verpressungsvariante ist von EVE ENERGY (Hersteller der Zellen) empfohlen!

Das Honigwaben Muster ist die Außenseite, die Innenseite ist glatt.



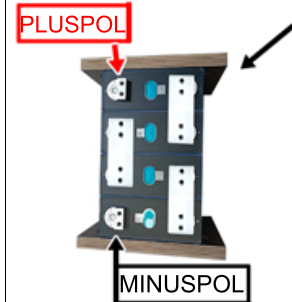
**1.** Platziere die Bodenplatte und erste Seitenwand, positioniere die Zellen, zwischen 2 Zellen kommt 1 GFK Platte. Die Bodenplatte wird später verschraubt (siehe Schritt 6). Kippe dazu am Ende das Batteriepack oder ziehe den Akku über die Tischkante um an die Löcher zu gelangen (Gewindestangen müssen bereits angezogen sein)

**2.** Setze nun die 8 Zellen ein, zwischen 2 Zellen kommt immer eine gelbe Isolierscheibe. Ohne entsprechende Isolierung besteht Brandgefahr.



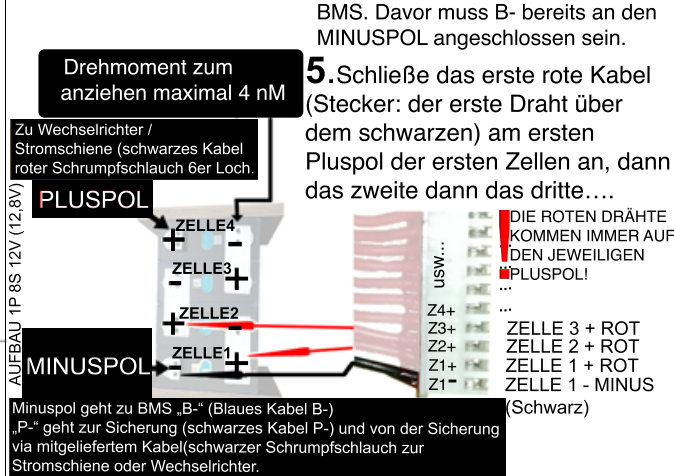
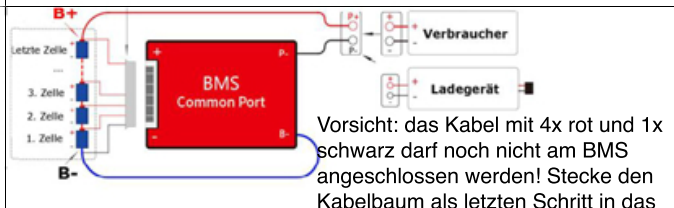
**3.** Schiebe nun alle Isolierrohre über die Gewindestangen und schiebe diese durch die Holzplatten. Lege den Deckel zum Ausrichten auf. Ziehe alle Muttern über Kreuz an, bis die Außenwände mit der Boden- und Deckelplatte fluchten. + - 500µ (max. 8nM).

**4.** Verbinde die Zellen von + nach -. **WICHTIG:** erst anziehen, wenn das Gehäuse verpresst ist. Achte auf die Polarität.  
1P System - auf + siehe Abb.



**Pro Tipp:** Unter Support Downloads findest du eine 3D Druckdatei für unsere Kabelkanäle. „kvs1\_gcode“

Vor Inbetriebnahme folgende Schritte prüfen:  
1. Sind zwischen den Zellen GFK Platten?  
2. Bei einer Reihenschaltung immer + auf -, prüfen Sie ob alle Zellen ordnungsgemäß verbunden sind, Sie müssen am Plus und Minuspol 13,2V haben.  
3. Optische Prüfung auf Fehler (elektrisch leitende Teile, müssen isoliert sein). Die Arbeiten sollten durch Fachkundige geprüft werden.



**6.** Fixiere Deckel und Boden mit Zwingen. Die äußere Flucht muss auf beiden Seiten bündig sein (siehe Schritt 4). Ein minimales Nachziehen ist erlaubt, jedoch vorsichtig, um Druck auf die Verbinder zu vermeiden. Schraube die Griffe am Ende an, die Löcher sind markiert, nicht vorbohren!

